

Deanston 12y 0.05l

» Whisky



EAN	5029704102457
Kód produktu	W0103159

Deanston 12y (46,3 %) představuje moderní standard poctivé skotské whisky, která sází na přirozenost a intenzitu. Na rozdíl od starších litrových edic se u ní neseťkáte s dobarvováním karamellem ani s filtrací za studena, což jí zachovává plnou, olejovitou texturu a sytě zlatou barvu získanou výhradně z dubových sudů po bourbonu. Právě díky vyššímu obsahu alkoholu a absenci filtrace působí v ústech velmi bohatě a "voskově", což je pro tuto palírnu typický znak.

V jejím chuťovém profilu hraje hlavní roli kombinace čerstvé posekaného sena, sladových cereálií a výrazné sladkosti vřesového medu. Delší doba kvašení při výrobě jí dodává specifickou ovocnost připomínající pomerančovou marmeládu a zralá jablka, zatímco zrání v ex-bourbon sudech do popředí vytahuje tóny krémové vanilky a jemného dubového koření v závěru. Je to přímočará, ale vrstevnatá whisky, která nejlépe vynikne s kapkou vody, jež pomůže rozvinout její sladový charakter a zjemnit kořenitý dozvuk.

Vůně: Hned po nalití ucítíte čerstvé seno a sladové cereálie, které doplňuje krémový karamel. Postupně se otevírají tóny vřesového medu, zralých hrušek a jemný závan citrusové kůry s nádechem dubového dřeva.

Chuť: Na patře je whisky plná a příjemně olejovitá. Dominuje v ní sladkost vanilky a medu, kterou doprovází chuť měkkého ovoce a pomerančové marmelády. Celý projev podbarvuje jemná stopa mléčných karamelů a čistého ječmene.

Závěr: Dozvuk je středně dlouhý a překvapivě suchý. Sladké tóny ustupují lehké kořenitosti, kde dominuje hřebíček a dubové třísloviny, což zanechává čistý a osvěžující pocit.

Dostupnost na hlavním skladě:	expedujeme ihned
Dostupné množství u dodavatele:	Skladem

Deanston 12y 0.05l

» Whisky

Popis

Příběh palírny Deanston je fascinující studií průmyslové metamorfózy, která nemá ve Skotsku obdoby. Vše začalo v roce 1785, kdy slavný architekt Richard Arkwright vybudoval na břehu řeky Teith monumentální přádelnu bavlny. Po téměř dvě staletí byla budova tepajícím srdcem komunity, kde pracovalo přes tisíc lidí a která měla dokonce vlastní měnu, aby zajistila soběstačnost svých dělníků. Když však textilní průmysl v 60. letech 20. století definitivně utichl, osud budovy visel na vlásku. Právě tehdy přišel vizionářský nápad: využít masivní žulové zdi a neustálý přísun ledové říční vody k výrobě whisky. Přeměna z přádelny na palírnu v roce 1965 nebyla jen recyklační prostorou, ale i zachováním duše celého místa. To, co dělá Deanston skutečně unikátním v globálním měřítku, je jeho absolutní energetická autonomie. Palírna je jedinou ve Skotsku, která si díky obřím hydroelektrickým turbínám vyrábí 100 % vlastní elektřiny přímo z toku řeky, a přebytky dokonce dodává do národní sítě. Tato ekologická stopa však není na úkor tradice. Uvnitř nenajdete žádné počítače řídící procesy; vše se ovládá ručně, od míchání v jedné z posledních otevřených rmutovacích kádí ve Skotsku až po precizní sledování destilace v měděných kotlích. Ty mají specificky stoupající ramena (lyne arms), která nutí alkoholové páry k většímu kontaktu s mědí, což vede k neobvykle lehkému, ale přesto bohatému a voskovému charakteru výsledného destilátu. Zrání whisky v Deanstonu probíhá v prostorách, které dříve sloužily jako tkalcovny. Tyto sály s klenutými stropy a extrémně silnými zdmi fungují jako přirozený termostat, kde se teplota téměř nemění bez ohledu na to, zda je venku mrazivá skotská zima nebo léto. Právě toto stabilní prostředí umožňuje whisky „dýchat“ velmi pomalu a rovnoměrně, což jí dodává pověstnou krémovost a medovou hloubku. Deanston se navíc hrdě drží filozofie „čistoty“ – žádná jejich láhev neprochází filtrací za studena a nikdy do ní není přidáváno karamelové barvivo, takže to, co pijete, je přesný a nezměněný otisk daného sudu. Tato syrová autenticita z palírny udělala i hvězdu stříbrného plátna, kdy si zahrála klíčovou roli v kultovním filmu Andělský podíl režiséra Kena Loache, což jen podtrhlo její pověst místa, kde se historie potkává s poctivým řemeslem.

Hlavní parametry

Značka	Deanston
Druh	Single malt whisky
Původ	Spojené království , Highland, Skotsko
Výroba	Pot Still
Zrání	12 let, v dubových sudech, ex-Bourbon
Objem	50 ml
Alkohol ABV	46,30 %
Balení	miniaturka

LMIV & Doplnkové parametry

Zákonné zařazení	Scotch Whisky
Složení	voda, obilný destilát
Výrobce	CVH Spirits Ltd, 8 Milton Rd, College Milton North, East Kilbride, Glasgow, G74 5BU, Spojené království
Alergeny upozornění	Upozorňujeme, že tento produkt může obsahovat alergen. Přesné složení a alergen jsou k dispozici na obalu výrobku. Prosím, zkontrolujte před konzumací.